

Avantages grâce à sa grande polyvalence et sa productivité

GOEBEL PW300 – l'alternative économique pour de petits lots de production

L'enrouleuse centrale PW300 se caractérise par une large gamme d'applications : Les matériaux tels que papier, film et emballage flexible peuvent être transformés.



highlights

CARACTÉRISTIQUES

- Dérouleuse sans arbre
- Bobineuse à touret avec trois arbres de rebobineuse
- Alimentation automatique en mandrin
- Fermeture automatique de bobines avec des étiquettes, du ruban adhésif ou des banderoles
- Déchargement automatique de la bobine-fille
- Ecran opérateur tactile
- Siemens PLC S7
- Maintenance par téléservice
- Table d'épissure (raccords collés) en option
- Unité de perçage par percussion, de perforation ou d'impression et coupe-mandrin automatique peuvent être ajoutés

dérouler
DÉROULER

couper
COUPER

enrouler
ENROULER

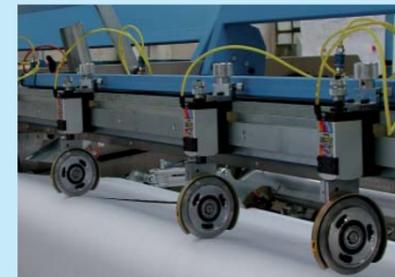
emballer
EMBALLER



La dérouleuse centrale MPW300 est équipée d'un dévidoir sans arbre, dont les bras de levage chargent les bobines au sol. Cette opération de chargement peut également s'effectuer avec un pont roulant ou une table de levage.

Des freins refroidis par air ou des génératrices de freinage et un rouleau danseur fournissent une tension optimale de feuille pendant le déroulement de la bobine.

Des raccords collés parfaits peuvent être réalisés sur une table appropriée (option).



La section de coupe/refente de la machine MPW300 de GOEBEL est conçue pour une coupe-cisaille enveloppante utilisant des couteaux circulaires qui se déplacent avec des supports individuels pneumatiques.

La machine se commande par un écran tactile. Des menus clairs permettent une saisie facile des données de coupe.



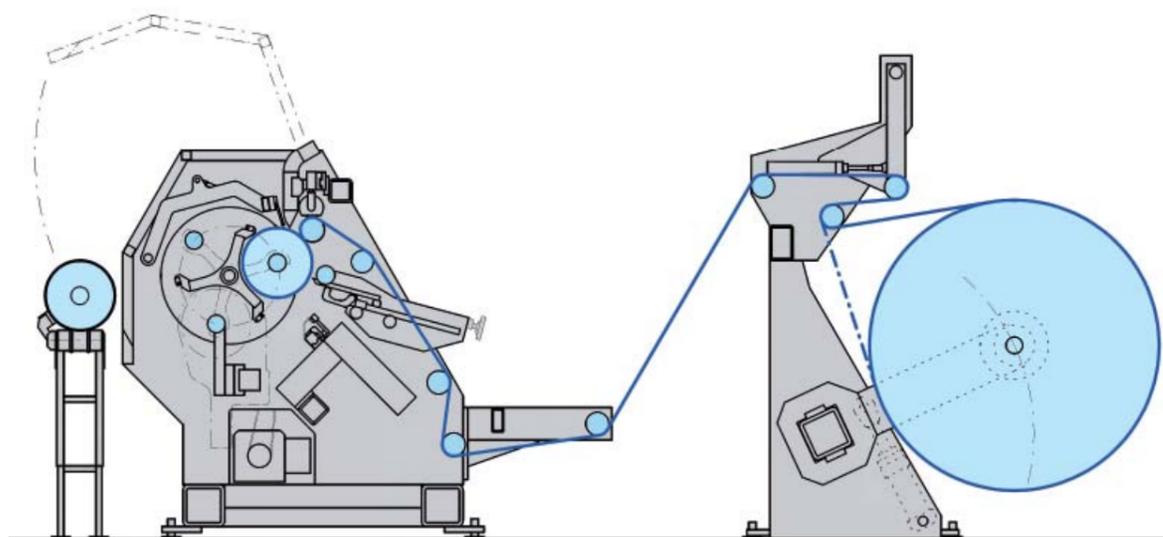
La bobineuse centrale non soutenue permet d'enrouler des matières à surface sensible. Les temps d'arrêt de la machine sont réduits en utilisant la bobineuse à touret qui porte 3 arbres de dévidoir. Le chargement de mandrin, l'enroulement et le déchargement du rouleau ont lieu simultanément et de façon totalement automatique.

En option, les bobines filles peuvent être fermées avec des étiquettes, du scotch ou des banderoles.



La machine standard transporte les bobines filles vers la future étape d'emballage sur une table dédiée. Afin de réduire les coûts d'une transformation ultérieure, une ligne d'emballage totalement automatique, comprenant une unité d'étiquetage et d'emballage avec film, la mise en place automatique de bouchons sur les bobines, la mise en carton et sur palettes peut être installée. La ligne d'emballage peut être fournie dans différentes versions sur mesure pour répondre aux attentes de nos clients.

GOEBEL MPW300 / PW300



technologie

DONNÉES TECHNIQUES

	MPW300	PW300
Largeur de travail jusqu'à	2 500 mm (98 Pouces)	2 000 mm (79 Pouces)
Diamètre de déroulage jusqu'à	1 500 mm (59 Pouces)	1 500 mm (59 Pouces)
Diamètre max. d'enroulage	300 mm (11,81 pouces)	300 mm (11,81 Pouces)
Vitesse max. de marche	600 m/min (1 970 fr/min)	500 m/min (1 970 fr/min)

optimal

La bobineuse centrale **MPW300** de **GOEBEL** se caractérise par son excellente qualité d'enroulement et sa productivité. Pour une plus grande réduction des coûts, il est possible d'y connecter une ligne d'emballage automatique.

GOEBEL Schneid- und Wickelsysteme GmbH
Goebelstrasse 21
64293 Darmstadt · Germany
Tel. +49(0)6151-888-1
Fax +49(0)6151-888-560
info@goebel-darmstadt.de
www.goebel-darmstadt.de

GOEBEL

MPW300 / PW300 06 / 12

GOEBEL MPW300 / PW300

La bobineuse-coupeuse pour la production totalement automatique de bobines courtes



GOEBEL MPW300 / PW300

GOEBEL

Solutions innovantes et individuelles à partir de la bobine