

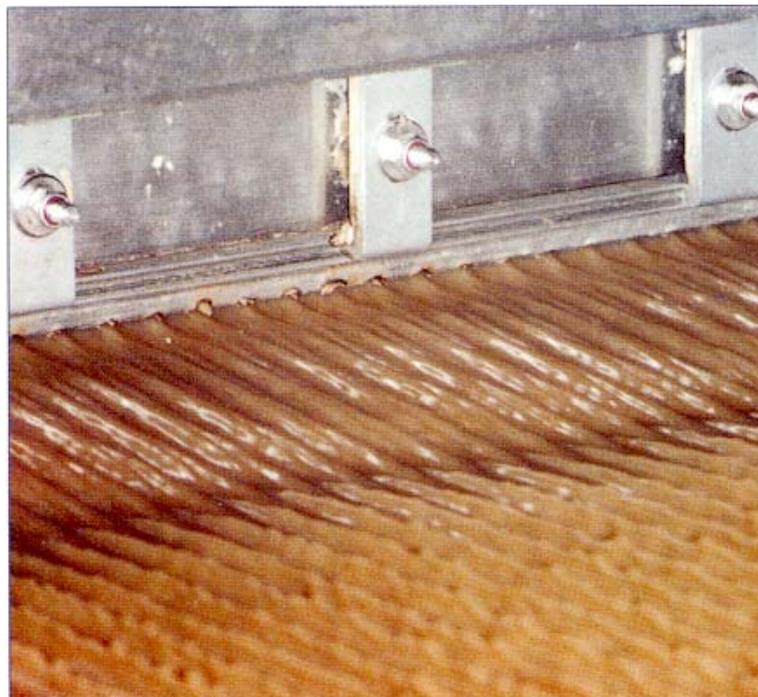
14 rue du Parc - Oberhausbergen
67088 STRASBOURG Cedex 2
Tel + 33.(0)3.90.20.56.20.
Fax : + 33.(0)3.90.20.56.29.
e-mail : info@paper-run.com

Question :

**COMMENT AMELIORER LA QUALITE DE SON PAPIER
A MOINDRE COUT ?**

Réponse :

LA LEVRE CRANTEE **munzinger POUR CAISSE DE TETE**



Remarquable amélioration du produit grâce à un faible investissement :

La lèvre crantée pour les caisses de tête

Une amélioration de la qualité du papier implique habituellement des investissements considérables et des frais d'arrêt des machines. Cependant, si les problèmes de qualité sont dus à :

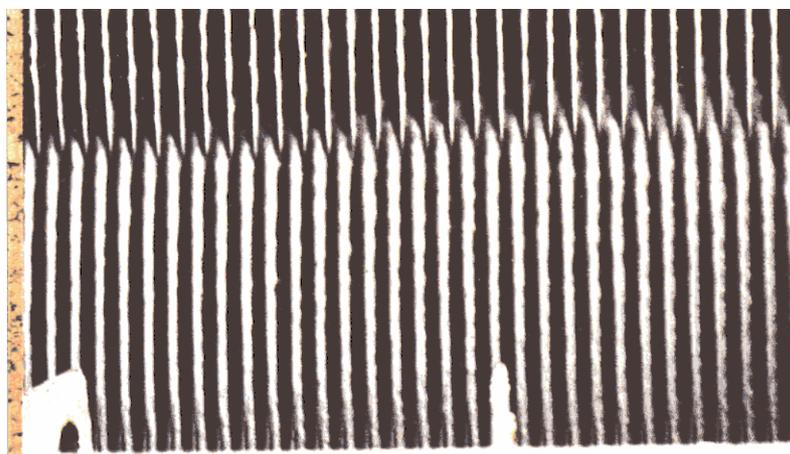
- Une mauvaise formation/ou turbidité,
- des bandes irrégulières dans la feuille,
- un profil poids ST/SM irrégulier,
- des caractéristiques physiques ST/SM médiocres,
- Une présence de bulles d'air/tâches dans la feuille,

alors la lèvre crantée **Munzinger** vous aidera à éliminer ces problèmes à moindre frais avec un temps d'installation réduit. Installée sur les machines Fourdrinier avec et sans former, ainsi que sur les Formers Hybrides, sur rouleaux perforés et caisses de tête à haute turbulence, la lèvre crantée a prouvée son efficacité, spécialement sur machines à des vitesses comprises entre 200 et 1000 m/min produisant du :

Carton , cannelure et papier brun

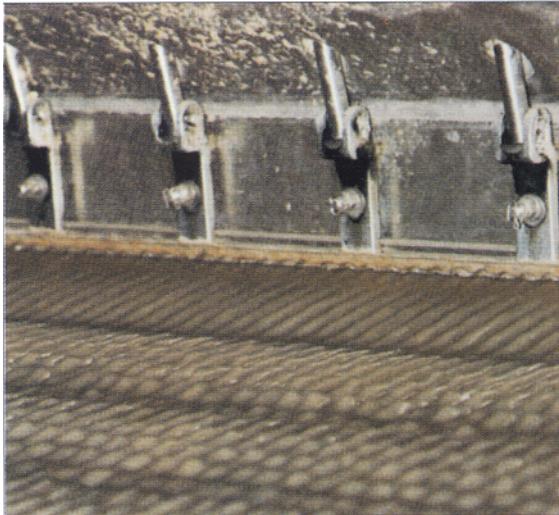
Support de couche -, Cigarette-, papier fins et papier peints

et a permis d'obtenir une meilleure formation et un profil de poids amélioré avec une meilleure marche machine (runnabilité).

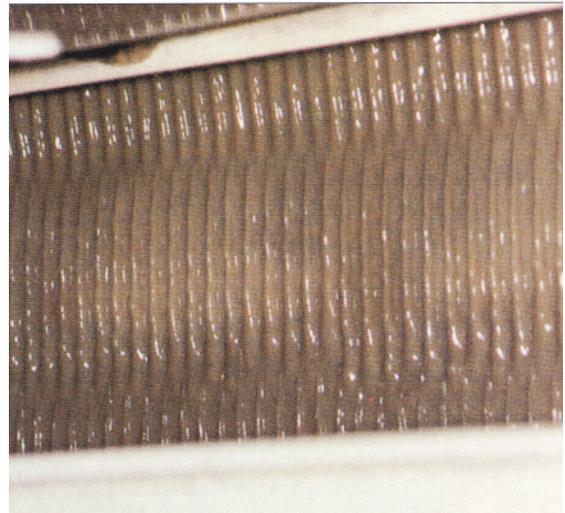


La lèvre crantée produit des micro ondulations

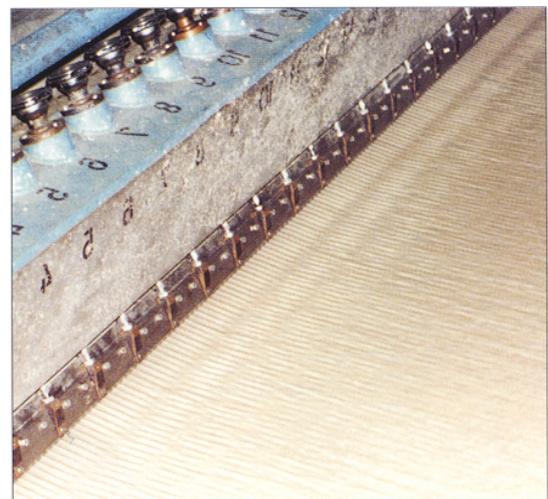
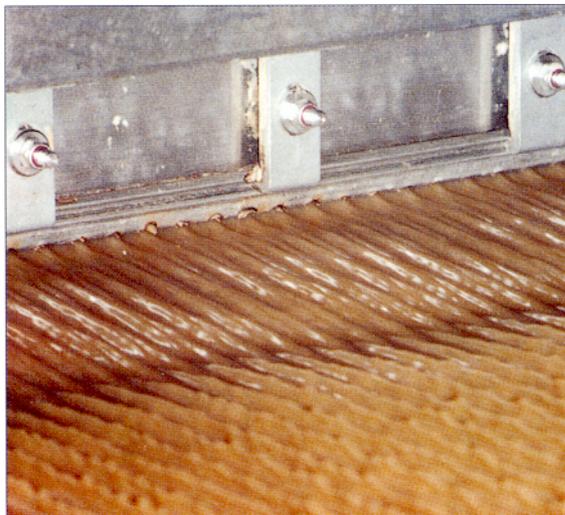
qui permettent d'éviter la refloculation et d'améliorer la formation



La machine à papier à rouleau perforé
Des micro ondulations sont clairement visibles
Avec plusieurs phases de changement



Papier cannelure sur une machine à table plate
tournant à 700 m / min.
Très bonnes turbulences sans aucune projection.



Très forte micro ondulation avec un niveau de turbulence élevé

Machine à papier fin.
Micro ondulations très homogènes.

Les résultats de la lèvre crantée

1. Amélioration de la formation

- § dispersion plus régulière des flocs
- § réduction de la taille des flocs
- § moins de nappes ou de concentrations locales

mesure faite avec épaisseur : jusqu'à 10 points de mieux

avec testeur M/K off-line : amélioration de la formation et de l'index de rugosité chez Chieti, Model, Holmen, etc.

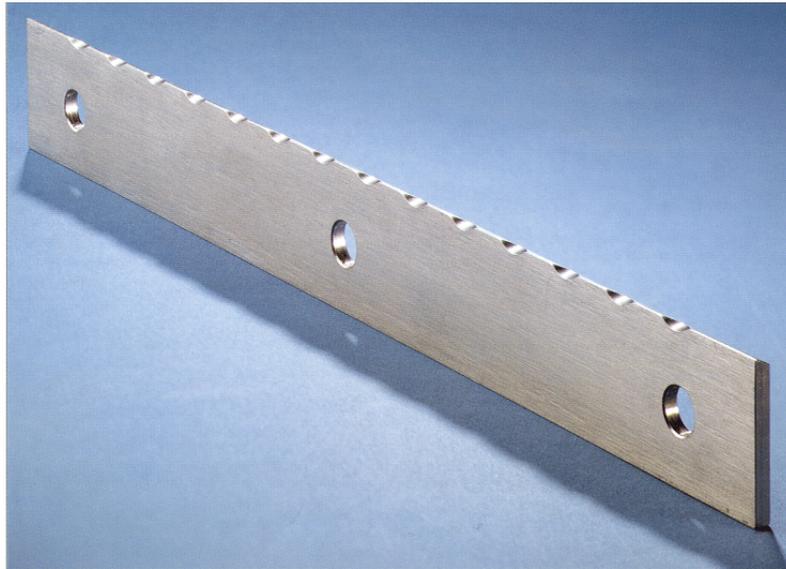
è amélioration optique (à travers la lumière)

Avantages: - moins de „points manquants“ (missing dots)

- envers réduit
- moindre aspect « nuageux »
- imprimabilité améliorée è retour d'impression positif

2. Réglage du profil

- § ajustement plus rapide et plus précis lors de changement de qualités ou grammages
- § profil S.T. plus stable et durable



Chaque lèvre est conçue individuellement selon la position sur machine à papier

- **Avantages:** - moins de perte après changement de la qualité du papier
- qualité du papier régulière sur la totalité de la largeur rognée

- pas d'ajustement automatique nécessaire de la lèvre crantée (étude à Hannover Papier, Alfeld, 1991)
- meilleure production, en terme de qualité et quantité papier

3. Profil plus uniforme

- § ligne d'eau rectiligne è moins d'éclaboussures et de bandes
- § moins de bandes irrégulières è meilleure qualité du papier
- § prise de la feuille plus facile et plus régulière au pick-up
- § amélioration de l'applat au format papier

Avantages: - procédé avec moins de perte possible, par ex. moins de réclamations de la part des clients grâce à une meilleure qualité papier (papier copie)

4. Aération de la pâte

- § Grâce aux turbulences / ondulations en suspensions, les bulles d'air, dans la pâte sont éliminées.

Avantages:- surface de feuille plus régulière

- amélioration à l'impression
- pas de problèmes de marche

5. Diminution des bandes irrégulières / du relevage des bords de toile

- § moins de casses è production plus importante, amélioration de la qualité
- § qualité régulière de la feuille sur toute la largeur è pas de rognage des bords
- § pas de branlement nécessaire

Avantages: - surtout pour papier couché et papier décor

6. Valeurs du papier

Résultats de mesures des valeurs RCT pour du papier couverture Testliner après l'installation d'une lèvre crantée:

à 140 g/m² de 1,19 KN/m à 1,30 KN/m: è + 9 %

à 170 g/m² de 1,59 KN/m à 1,75 KN/m: è + 10,7 %

sur toutes les qualités de papier :

- index de formation plus élevé
- réduction de la rugosité de la surface
- zones à grammages irrégulières (LWA) réduites
- taille des floccs réduite

Olten, 18.4.95/ST/es/jm/al