

Buses pour coupe-feuilles

Cas coupe-feuille positionné en-dessous du feutre Pick-up

Pour une marche sans problème, la buse du coupe-feuille doit être installée à une distance d'environ 40 à 60 mm du feutre, ainsi que :

- un angle SM d'environ 10° to 20° à la verticale du feutre (pointant vers les presses)
- un angle ST d'environ 4° à 8° à la verticale (pointant vers le bord de feutre CT)

Ces recommandations d'angles ne peuvent pas être considérées comme des standards. Ils dépendent de la vitesse de production, du papier et du grammage, du type du feutre pick-up, et peuvent être influencés par la siccité de la feuille. Ils sont à déterminer lors du réglage de la buse, en observant la coupe et en optimisant le réglage empirique.

Pour un réglage de la buse à une position d'angle optimal l'utilisation d'un stroboscope portable est indispensable. Le stroboscope est réglé à une fréquence de flash d'environ 50 Hz (3000/min) et il sera dirigé vers le point où le jet vient frapper le feutre.

Habituellement, des buses simple jet sont utilisées avec un jet de 0,6 à 0,8 mm de diamètre. Des buses double jet à des diamètres (0,4 à 0,6 mm) peuvent également être utilisées.

Lors de l'utilisation de buses double jet, une attention particulière doit être portée au réglage de l'alignement du jet lors du démarrage.

La pression de l'eau doit être réglée séparément à l'aide d'une vanne aiguille, facilement accessible par les opérateurs lorsqu'ils règlent la buse lors du démarrage. La pression de l'eau doit être aussi basse que possible, afin d'éviter de marquer le feutre dans le cas d'un coupe feuille en marche pour une période plus longue.

La température de l'eau doit se situer le plus proche possible de celle du feutre ou au-dessus.

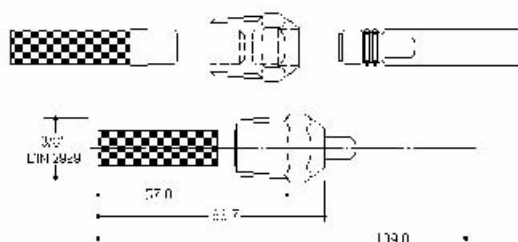
Les buses de rubis de PMS sont conçues pour donner

- la meilleure efficacité de coupe grâce à leur jet extrêmement laminaire
- la plus longue durée de vie grâce à l'utilisation d'orifices en rubis très résistants

en comparaison des autres buses disponibles sur le marché.

Etant donné le colmatage fréquent des buses utilisant un ruban en téflon pour l'étanchéité, toutes les buses PMS sont pourvues d'un pas de vis M10 x 0,75 avec double jet torique, donc sans joint téflon.

Les buses sont combinées à un porte-buse avec un tuyau à taraud de 3/8", et un filtre de 200 µm d'une longueur de 68 mm, et d'une surface de filtration de 21.5 cm² (voir graphique).



PMS peut également fournir une connexion pivotante qui permet un réglage facile des angles de buses SM et ST :



Le porte-filtre sera éloigné de la buse pour faciliter son changement rapide

L'ensemble sera monté côté conducteur ou côté transmission de la machine, selon l'endroit d'alimentation en eau.

PMS peut fournir un ensemble adapté de vanne aiguille de réglage et une jauge de pression, ainsi qu'un élément de changement de filtre rapide.