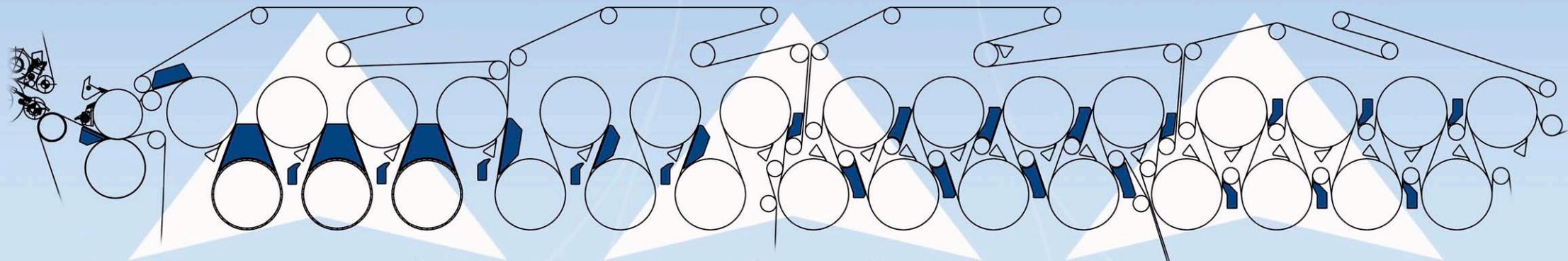


# L'OPTIMISATION DE LA SÉCHERIE D'UNE MACHINE À PAPIER AMÉLIORE L'EFFICACITÉ DU PROCESS



## RUNNABILITÉ

### 15% de profit supplémentaire

- ▶ Analyser en profondeur les causes des problèmes de runnabilité et de qualité du papier (étude nécessaire)
- ▶ Optimiser la runnabilité et la qualité avec une mise à jour de la géométrie de la machine et l'installation de caissons stabilisateurs
- ▶ Maintenir les toiles et les surfaces de cylindres propres pour garantir une excellente runnabilité et qualité du papier

## EFFICACITÉ DE L'ÉNERGIE

### 40% d'économies d'énergie

- ▶ Informations précises et réelles sur le profil d'humidité et les goulots d'étranglement de la ventilation (étude requise)
- ▶ Garantir un profil d'humidité régulier avec une ventilation de poche efficace
- ▶ Utiliser les caissons vapeur pour augmenter la siccité, pas simplement pour corriger les pics du profil d'humidité
- ▶ Un sur-séchage de la feuille génère d'importantes dépenses en énergie
- ▶ Mesurer et contrôler les valeurs d'humidité d'extraction de la hotte et opérer efficacement la récupération de chaleur
- ▶ Maintenir les surfaces de cylindres et les toiles propres pour garantir un transfert de chaleur efficace

## NETTOYAGE

### 20% d'économie en consommation vapeur Jusqu'à 70% d'économies dans l'investissement en toiles

- ▶ Investissement dans les systèmes de nettoyage pour les toiles et les surfaces des cylindres. Cela aide à maintenir une excellente runnabilité et un transfert efficace de chaleur
- ▶ Utiliser des systèmes de nettoyage de toile avec de l'eau à basse pression car les coûts de fonctionnement et de maintenance sont à 0€
- ▶ Empêcher la contamination de la surface du cylindre avec un concept de nettoyage constant du cylindre pour garantir un transfert de chaleur optimal

**ANALYSE APPROFONDIE DES ORIGINES DES PROBLÈMES EN SÉCHERIE**