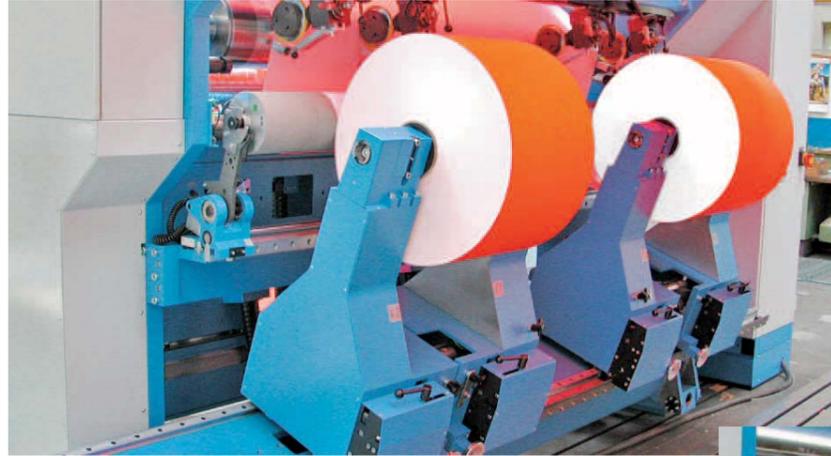


Etre précurseur en sachant innover



La machine xtraslit de GOEBEL est conçue pour une large gamme d'applications industrielles. Elle permet la transformation de papiers sensibles et de films, tels ceux de BOPP, BOPET, CPP, etc ainsi que la coupe et le bobinage de matériaux composites pour l'industrie de l'emballage. Dans sa version de base, la machine est équipée pour un positionnement manuel des éléments de coupe et de bobinage. La version haute efficacité offre des fonctions de réglage automatiques.

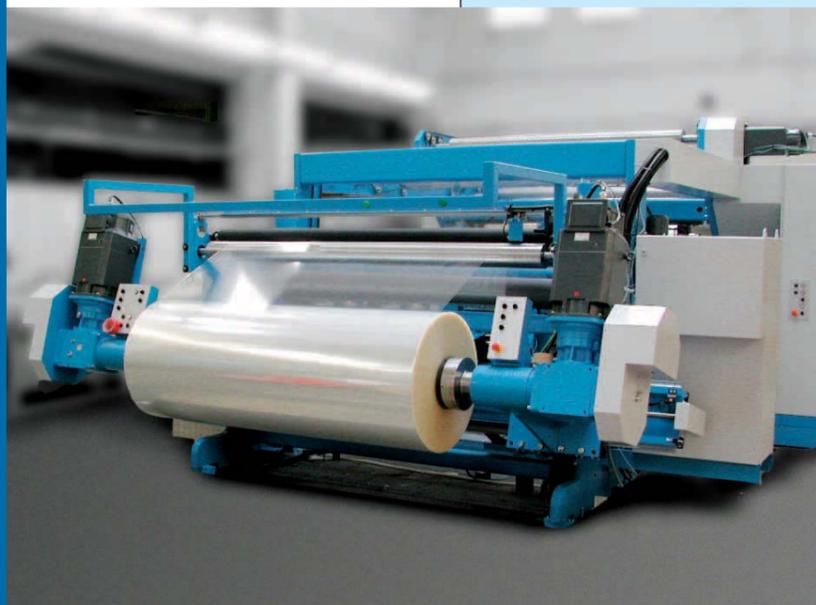


highlights

CARACTÉRISTIQUES

- Design compact pour un encombrement minimal
- Moteur A.C. à technologie d'entraînement digital 3 phases
- Bâti machine robuste pour une marche sans vibrations
- Architecture décentralisée de contrôle
- Aides pour faciliter le positionnement manuel de la station de coupe et de bobinage
- Surface de travail ergonomique pour l'ordinateur de l'opérateur
- Alternative : positionnement automatique des unités de coupe et de bobinage
- Maintenance par téléservice
- Echange rapide et facile des rouleaux de pression de contact et des broches de mandrins
- Armoires électriques intégrées à la machine

dérouler



Cette machine est équipée d'un dévidoir sans axe dont les bras de levage vont prendre les bobines posées au sol ou sur une palette. Alternativement, cette opération de chargement peut être réalisée avec un pont roulant ou une table de levage. Des freins refroidis par air ou un générateur de frein contrôlé par rouleau danseur garantissent une tension optimale de la feuille pendant le déroulement de la bobine, même lorsque des bobines légèrement facettées au stockage sont manipulées.

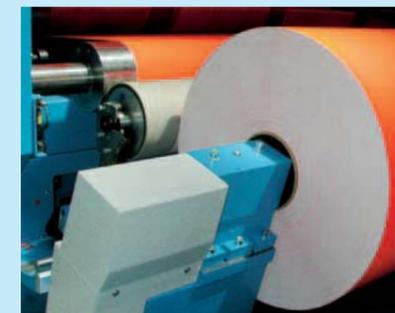
couper



En fonction du matériau à transformer, la section de coupe est conçue pour une coupe cisaille tangentielle ou enveloppante, coupe par lames de rasoir, coupe par couteaux circulaires ou coupe en l'air, la combinaison d'unités de coupe est également possible. L'ajustement de la largeur de coupe peut être fait manuellement ou automatiquement.

enrouler

La feuille est rebobinée contre des rouleaux à contact non entraînés au moyen d'un entraînement central. Un contrôle de pression de contact hautement sensible garantit une construction optimale de la bobine. Les stations de bobinage sont positionnées manuellement dans le design standard, il est également possible d'avoir un système de positionnement automatique.

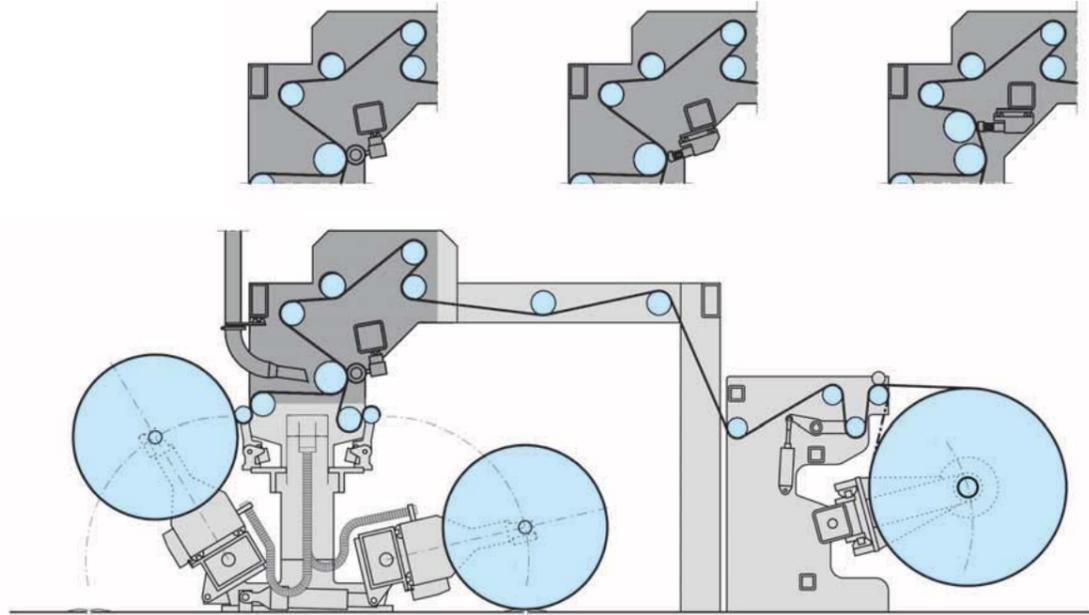


utiliser



Console de l'opérateur avec panneau de commande tactile. Fonctionnement aisé pour l'opérateur et menus clairs permettent d'entrer facilement les données pour toutes les machines. Les informations sur la production sont stockées pour les actions répétitives.

GOEBEL xtraslit



technologie

DONNÉES TECHNIQUES

xtraslit

<i>Largeur de travail</i>	<i>jusqu'à 3 500 mm</i>
<i>Diamètre de déroulage</i>	<i>jusqu'à 2 000 mm</i>
<i>Diamètre d'enroulage</i>	<i>jusqu'à 1 250 mm</i>
<i>Vitesse de marche</i>	<i>jusqu'à 1 200 m/min</i>

optimal

La machine xtraslit de GOEBEL est conçue pour une large gamme d'applications industrielles. Elle permet la transformation de papiers sensibles et de films tels ceux de BOPP, BOPET, CPP, etc, tout comme la coupe et le rebobinage de matériaux composites pour l'industrie de l'emballage. Dans sa version de base, la machine est équipée pour un positionnement manuel des unités de découpe et de bobinage, la version haute efficacité offre des fonctions de réglage automatique.

GOEBEL Schneid- und Wickelsysteme GmbH

Goebelstraße 21
64293 Darmstadt · Germany
Tel. +49 (0) 6151 888-1
Fax +49 (0) 6151 888-560
info@goebel-darmstadt.de
www.goebel-darmstadt.de

GOEBEL

xtraslit 06 / 12

GOEBEL xtraslit

Bobineuse-coupeuse universelle pour la transformation du papier et des films plastiques et métallisés



xtraslit

GOEBEL

GOEBEL

Solutions innovantes et individuelles à partir de la bobine