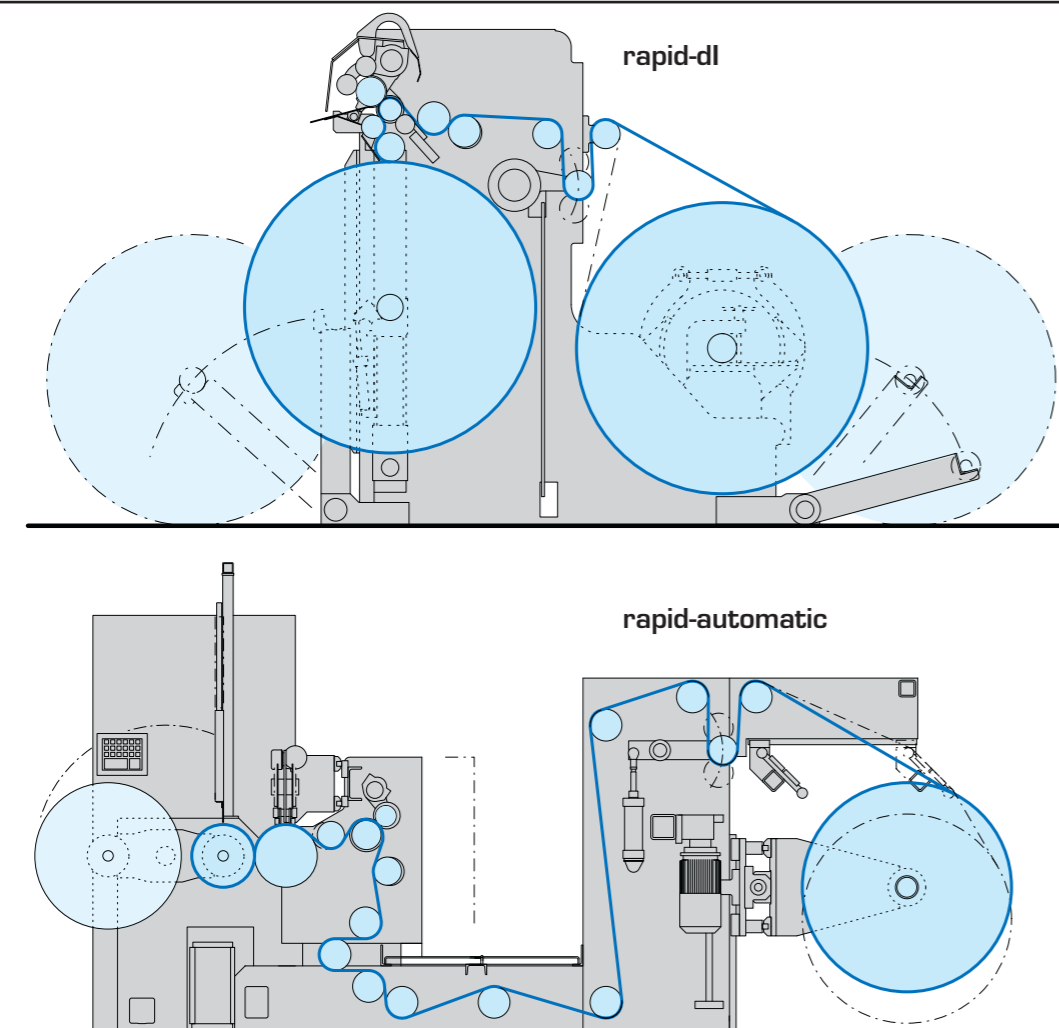


GOEBEL rapid / rapid-automatic



technologie

DONNÉES TECHNIQUES

	rapid	rapid-dl	rapid-automatic
Largueur de travail jusqu'à	1 600 mm	1 600 mm	2 000 mm
Diamètre de déroulage	Tel que demandé par le client		
Diamètre max. d'enroulage	800 mm	1 000 mm	1 000 mm
Vitesse max. de marche	500 m/min	1 000 m/min	800 m/min

optimal APPLICATIONS

GOEBEL rapid / rapid-automatic

- Papier à partir de 6 g/m²
- Carton
- Composites de feuilles de papier ou d'aluminium
- Feuilles métallisées
- Non-tissés
- Autres matériaux, dont le profil d'épaisseur tolère l'enroulement à arbre unique

GOEBEL Schneid- und Wickelsysteme GmbH
 Goebelstraße 21
 64293 Darmstadt · Germany
 Tel. +49 (0) 6151 888-1
 Fax +49 (0) 6151 888-560
 info@goebel-darmstadt.de
 www.goebel-darmstadt.de

GOEBEL

rapid / rapid-automatic 06 / 12

GOEBEL rapid / rapid-automatic

Les bobineuses-coupeuses pour l'industrie du papier, du carton et de l'emballage



GOEBEL rapid / rapid-automatic

GOEBEL

Solutions innovantes et individuelles à partir de la bobine

Etre précurseur en sachant innover

Les machines de la série rapid de Goebel constituent une partie des bobineuses-coupeuses multifonction les plus fiables pour manipuler le papier, le carton, les feuilles métallisées et les non-tissés.

Les principales caractéristiques des machines rapid sont leur conception pratique et agréable pour les opérateurs, le système de coupe Goebel (la feuille enveloppe l'arbre du couteau inférieur et permet une coupe sans flottement) et un trajet court de la feuille entre la bobineuse et la coupeuse, permettant la meilleure surface possible de bobine et une excellente séparation de bobines. La dureté de la bobine peut être influencée par le changement automatique de la tension de feuille et la pression de contact contre le rouleau de contact.

Les machines rapid de Goebel sont disponibles dans différentes versions. Bobineuse avec ou sans arbre, système de lavage, système de descente de la bobine-fille, guide de la feuille le long d'une ligne imprimée ou du bord de feuille, etc : voici quelques options qui peuvent être mises en place. Des vitesses de marche jusqu'à 1000 m/min sont possibles, en fonction de la construction de la machine. Plus de 2 500 machines de cette série ont été vendues, cela prouve la polyvalence et la qualité des machines rapid.



highlights

CARACTÉRISTIQUES

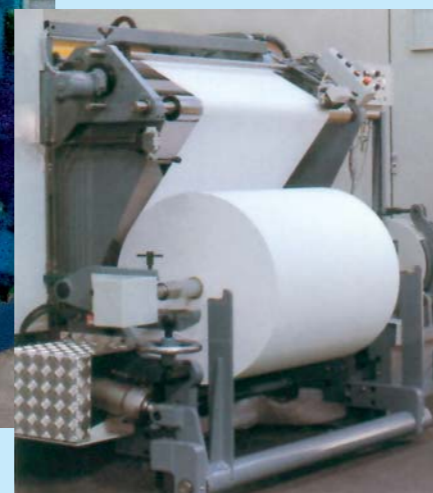
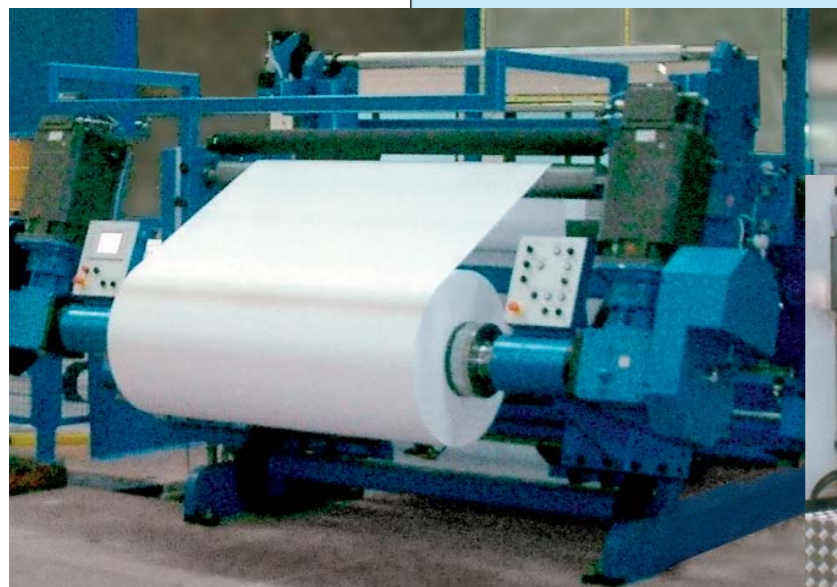
- Livraison intégrée de la bobine-fille
- Mémoire des paramètres de bobinage
- Interface assistée des menus pour l'opérateur
- Simatic S7 control
- Technologie d'entraînement triphasé A.C. sans maintenance
- Trajet de la feuille très court entre la bobineuse et la coupeuse pour améliorer la séparation de bobine
- Pas de déplacement du point d'enroulement pendant l'enroulement
- Assistance par téléservice
- Changement de la bobine-fille totalement automatique sur le modèle rapid-automatic

La machine rapid-automatic de Goebel est une machine conçue pour la production économique de bobines destinées à être manipulées par les machines d'emballage. Une bobineuse à touret et un système de coupe automatique qui applique également deux bandes adhésives pour fermer la bobine et coller la feuille sur les nouveaux mandrins réduit les durées d'arrêt à environ 20 secondes.

dérouler

DÉROULER

Les bobines portées avec ou sans arbre (en fonction du type de déroulage) peuvent être soulevées depuis le sol et sont serrées par des mandrins pneumatiques. En version standard, le déroulage est équipé de freins à disque ventilés. Il est également possible d'installer des génératrices de freinage.



couper

COUPER

Les machines peuvent être équipées de différents systèmes de coupe, selon l'utilisation :

- Coupe par recouvrement avec couteau cisaille circulaire, avec arbres de couteau supérieur et inférieur
- Coupe par recouvrement avec couteau cisaille circulaire, avec supports de couteau supérieur unique à fonctionnement pneumatique



enrouler

ENROULER

Les machines rapid et rapid-automatic de Goebel réalisent un bobinage en bloc non soutenu au centre avec un seul arbre de rebobinage.



Les matériaux aux surfaces particulièrement sensibles peuvent être rebobinés avec des bobineuses sans contact.

décharger

DÉCHARGER



L'enlèvement de la bobine-fille peut être automatisé par des systèmes de manipulation d'arbre de bobineuse et des chariots de livraison. La mise sur palette peut être automatisée avec des robots.

