



Beacon

Le Beacon permet aux opérateurs de machines à papier de voir l'activité de la pâte sur l'ensemble de la partie formation. Son rayon puissant illumine des zones jusqu'à 5 m de distance. Vous pourrez enfin voir l'activité de la formation sur toute la toile et étudier le processus d'égouttage, déterminer la qualité des jets de buses et rinceurs et l'usure des toiles et feutres dans toutes les parties de machine. Le Beacon se synchronise facilement à tout enregistreur ou caméra vidéo pour apporter une analyse cinétique et réduire la maintenance de diagnostic de 90%. Des détails fins en surface peuvent être vus, étudiés et montrés.

Voir l'activité tout le long de la machine à papier

Voir les défauts de formation, l'état des bordures et l'égouttage

Réduit la maintenance de diagnostic de 90%

Réduit les temps d'arrêt

Caractéristiques

- illumine une surface à 5 m de distance
- conçu pour les environnements difficiles des usines à papier
- 3 réglages différents de l'intensité
- 3 zones de flash : 6.000, 12.000 et 18.000 f/m
- Contrôle de phase pour synchronisation avec caméra
- Remplacement de batterie facile et rapide

The Beacon Advantage

- connaissance immédiate des réglages du process
- trouver les « stickies », usure de toile, remouillages
- suivre les phases de démarrage après arrêt
- voir l'angle du jet, l'état des rinceurs
- contrôler la marche de toutes les fonctions mécaniques

Applications :

PAPIER : formation, saut de pâte, égouttage, transfert, usure toiles et feutres, analyse de marche, vitesse cordes, état des buses, angle d'arrivée du jet, vitesse de rotation, fonctions mécaniques, dépôts de pâtes sur l'habillage et les rouleaux, systèmes de lubrification et rinceurs haute pression



Spécifications

PACK ÉLECTRIQUE DC

- recharge NiCd
- voltage nominal 14,4 DC
- ampoule 2,4 heure

PHYSIQUE

- Dimensions:
168 x 161 x 342 mm
- Poids (avec batterie) 2,3 kg

CONDITIONS DE MARCHÉ

- Taux flash – 18.000 f/m, intensité 33%
- Taux flash – 12.000 f/m, intensité 66%
- Taux flash - 6.000 f/m, intensité 100%

TEMPS DE MARCHÉ BATTERIE

- 60 minutes
- 22 minutes
- 14 minutes

CONVERTISSEUR DE PUISSANCE AC

- entrée: 90-250V AC
- 50-60 Hz, 200VA max
- sortie : 15V DC, 10,7 A max.
- câble : 5 mètres (rétractable)

GÂCHETTE

Interne

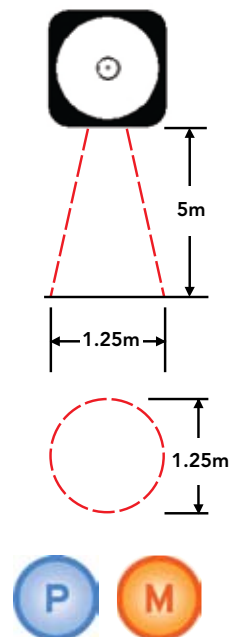
- 30 Flashes/Min (f/m) à 18.000 f/m
- Limite automatique au taux max de l'intensité choisie (6.000 f/m, 12.000 f/m, 18.000 f/m)
- Resolution 1 f/m
- Precision 100ppm/°C

Externe

- Gâchette infinie Vidéo 1Vpp de 50Hz-60Hz à sync verticale
- Source de pulsation: +2,5V pk, 100µsec min. largeur de pulsation, impédance 10kΩ
- Contact: 8 V DC @ 10mA rating
- 0-360° temps d'ajustement nécessaire en utilisant la gâchette externe
- Précision du temps de phase +1° / -1°

ENERGIE

- 100% d'intensité: 0,85 joules/flash
- 66% d'intensité: 0,43 joules/flash
- 33% d'intensité: 0,28 joules/flash
- Eclairage: 1.720 Lux @ 5 mètre, 100% Intensité, 6.000 f/m



VOIR DÉTAILS

Le Beacon fige l'action, permettant aux opérateurs une vue sur arrêt du process ou des parties mécaniques. Problèmes et défauts apparaissent, les opérateurs peuvent utiliser leur savoir du produit, du process et de l'équipement pour trouver les causes des problèmes et leur solution.



Sans stroboscope



Avec stroboscope

Source: PMS GmbH/Offenburg

ANALYSE CINÉTIQUE

L'utilisation du Beacon combinée à des caméras vidéo ou fixes permet d'enregistrer et de stocker des images sur tout aspect de la marche machine normale, que les opérateurs peuvent utiliser comme référence lors de contrôle ou d'ajustement, ou encore d'analyse de problèmes nécessitant une action. Le temps de diagnostic peut ainsi être réduit de 90%.

COURROIE

Évite la chute et permet le transport main libre de l'appareil lors de la montée et descente des échelles et escaliers entre parties de machine

VALISE DE TRANSPORT & DE STOCKAGE

Que vous déplaciez le stroboscope entre des bâtiments ou des machines, la valisette souple rend le portage des équipements nécessaires facile. Une valise dure qualifiée ATA pour transport aérien est disponible pour éviter tout souci en transport et déplacement.



Pour trouver un représentant local UNILUX appeler le +1-201-712-1266 ou voir sur www.UNILUX.com



© UNILUX, INC. 2009. Specifications subject to change without notice.